



**Pesatrici ponderali, sistemi combinati, divisori
e allineatori per prodotti confezionati**

***Checkweigher, combined control, dividers
and combiners for packaged products***



Dal 1989, soluzioni su misura 'made in Italy' - sistemi 'mai obsoleti' e retro-compatibili

Since 1989, tailor-made italian system - never obsolete and always updatable systems

Selezionatrici ponderali Checkweighers

Perché sceglierle / Why to choose them

- Costruzione personalizzata per rispondere ad ogni esigenza e ogni specifica, facilmente integrabili in ogni linea produttiva per una ampia varietà di applicazioni: da linee con alta velocità produttiva a linee con ambienti ostili e applicazioni pesanti. Disponibili con certificazione MID.

Custom manufactured to meet any requirement and specification and to be easy integrated in any existing production line for a wide range of applications from high speed processing line to heavy duty and harsh environments. High reliability and great accuracy. MID certification available.

- Packital offre tre diverse versioni delle sue selezionatrici: M, C e F. Ideali per i settori beverage, food, chimico e farmaceutico.

Packital offers three different models of checkweighers: M, C and F.

Perfect for any manufacturing sector: food and beverage, chemical and pharmaceutical.

- Possono essere equipaggiate con diverse unità elettroniche di controllo:

- 846, essenziale ed efficiente
- 908, altamente personalizzabile e facile da usare
- 953 "Millenium top" la migliore soluzione per l'interfacciamento in rete, compatibile con industria 4.0.

They can be equipped with different control units:

- 846, essential and efficient
- 908, highly customizable and user friendly
- 953 "Millenium Top" the best solution for networking interface, compatible with 4.0 industry.

- In qualità di Organismo di Ispezione, Packital esegue verifiche periodiche sulle proprie Selezionatrici Ponderali soggette alla normativa nazionale ed europea, come previsto da D.M. 21 aprile 2017 n. 93.

Packital, as Inspection body, is equipped with certified instrumentation and makes periodic checks on checkweighers susceptible to National and European regulation as required by D.M. 21°of April 2017 n.93.



Selezionatrice ponderale M Checkweigher M



Particolarmente funzionali in campo farmaceutico e in campo alimentare.
Trasportatori integrati in ingresso e uscita: mentre il primo trasportatore rifornisce l'area di pesatura, l'ultimo invia i prodotti alla linea o li devia nell'area di scarto.

Raccomandate per la pesatura di sacchetti, scatole di cartone, vassoi, prodotti "flow", scatole di plastica, barattoli leggeri e prodotti solidi disimballati.

*Packital serie C checkweighers combine an high accuracy level together and great versatility.
Perfect for food and beverage and pharmaceutical field applications.*

One frame supporting the complete system composed of: infeed conveyor, weighing unit and outfeed conveyor equipped with rejection system.

Highly recommended to checkweigh small bags, carton cases, trays, flow-packed products, plastic cans, lightweight jars and unpacked solid products.

Packital

Selezionatrice ponderale C

Checkweigher C



Ideale per il controllo di buste di grandi dimensioni e astucci in cartone o "multipack" come fardelli, pacchi e casse avvolti in termoretrattile.

La cella di carico è incorporata in un telaio che la protegge da sovraccarichi e urti laterali.

Questa unità può essere utilizzata sia per scopi metrologici che per il controllo di qualità, per verificare l'integrità e completare il riempimento dei "multipack" finali quando vengono collocati imballatori o pallettizzatori automatici a valle, in alternativa alle ispezioni visive o Xrays.



Perfectly suitable for heavy duty applications, for checkweighing large bag sizes and cartons or «multipacks» as bundles, shrinkwrapped packs and crates.

The load cell is incorporated and it is protected from over load and side impacts by an articulated loosen frame.

This units can be suitable both for metrological and quality control purposes; they can be also suitable for inspecting the entirety and complete filling of multipacks when placed downstream automatic packers or casers, as an alternative to visual or x-rays inspections.

Selezionatrice ponderale F Checkweigher F



Elevata precisione unita a robustezza e affidabilità sono le caratteristiche principali delle selezionatrici Packital della Serie F.

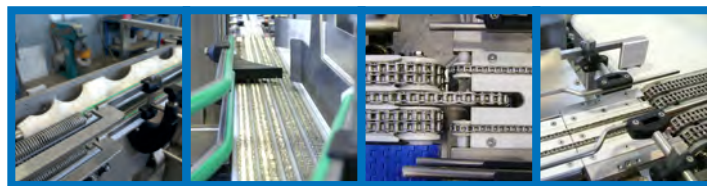
Questa unità ha effettuato test continui in ambienti critici e difficili come quelli delle conserve, dei prodotti chimici e petrolchimici e di altri campi in cui prodotti polverosi o aggressivi o lavaggi frequenti suggeriscono di evitare l'uso di trasportatori a nastro.

Lattine, taniche, barattoli, casse o vassoi vengono trasferiti sul piatto di pesatura mediante catene leggere.

High degree of accuracy, combined with sturdiness and reliability are key features of packital Serie F checkweighers.

Those units have been developed in critical and harsh environment such as canning, chemical and petrolchemical and other field in which dusty or aggressive products or frequent washing, suggest to avoid the usage of belt conveyors.

Cans, jugs jerrycans, cases or trays are transferred on idle weighing pan by light-weight chains.



Controlli combinati *Combined systems*

PACKITAL è distributore ufficiale ed esclusivo per l'Italia di
PACKITAL is official distributor and exclusive distributor of

FORTRESS
TECHNOLOGY

Pesatura, metal detector ed espulsione *Weighing, metal detection and rejection system*

Il sistema di controllo combinato Packital è adatto per prodotti confezionati e non imballati.

Il livello estremamente elevato di tecnologia raggiunto rispettivamente da Packital nel settore del controllo del peso e da Fortress in quello del rilevamento dei metalli, consente di ottenere un livello di affidabilità incomparabile.

La sezione di pesatura consiste in una cella di carico interfacciata con l'unità elettronica principale in grado di gestire ed elaborare i segnali di peso rilevati con una frequenza fino a 1000.



Packital combined system is suitable for product in primary packaging.

The high technological level achieved both by Packital and Fortress in checkweighing and metal detection sectors, allows to reach a peerless level of reliability.

The weighing unit consists of a strain gauge cell connected to the electronics control unit capable of managing 1000 per second weighing signals.

Divisori / Allineatori *Dividers / Combiners*

Movimentazione di qualsiasi prodotto o imballo *Automatic handling of any product or packaging*

I sistemi a placchette scorrevoli Packital soddisfano ogni esigenza per deviare o suddividere qualsiasi pacchetto, contenitore o prodotto in più corsie.

Il movimento morbido e progressivo è adatto a gestire qualsiasi contenitore, compresi quelli instabili, e ad assicurare una elaborazione ad alta velocità, eliminando eventuali colpi o attriti tra le parti metalliche.

Packital sliding slats dividers and combiners are able to meet every application where dividing or combining is needed.

The fluent and gradual movement is capable of handling every packs and package, including the most instable and it can grant high speed process of division or combination allowing to get rid of blows or friction between metallic parts.



Packital



Packital

Checkweigher, combined control, dividers and combiners for packaged products

Via G. Cardano, 40 • 43036 Fidenza (Parma) • Tel +39.0524.527.260 • www.packital.it • mail@packital.it